



1. Контроль температуры подшипников (по выбору):	1
2. Смазка подшипников (при работающей машине):	2
2.1 Указания:	2
2.2 Консистентная смазка рекомендация:	2
2.3 Количество смазки:	2
3. Чистка / контроль:	2
4. Контроль / анализ / замена подшипников:	2
5. Ремонт:	3
6. Вывод установки из эксплуатации	3
7. Возобновление эксплуатации установки	3
8. Документация производителя	3

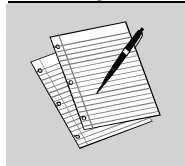
		Периодичность				
		Еже-дневно	4000 мч	10000 мч	20000 мч	60000 мч
E	Контроль температуры подшипников	1.	■			
04	Смазка подшипников *)	2.	■ **)			
10	Чистка/контроль	3.		■		
20	Контроль/анализ/замена подшипников	4.			■	
60	Ремонт	5.				■

*) НЕ действительно для генераторов без смазочного насоса!

**) Если установка работает меньше 4000 моточасов в год, смазку генератора следует освежать один раз в год!

1. Контроль температуры подшипников (по выбору):

Регистрация данных: Контроль температуры подшипников привода и других:



Измеренные значения занести в **Рабочий журнал**.

Наиболее практичной является запись данных в форме, принятой для первых измерений (в листе данных при вводе в эксплуатацию). Это упрощает сопоставление данных и позволяет своевременно обнаружить ухудшение состояния подшипников, а также приурочить их замену к очередному сервису мотора или генератора.

Температуру подшипников следует проверять и при каждой смазке. Во время смазки температура подшипников может возрасти, однако возвращается к нормальному рабочему значению через некоторое время работы.



2. Смазка подшипников (при работающей машине):

(Type 5: optional nachschmierbar)

2.1 Указания:



Смазку подшипников проводить только **при работающей машине!**

Смазка при стоящем моторе ведёт к неравномерному распределению смазочного материала и так называемому «ожирению».

Подшипники генератора смазывают консистентной смазкой из шприца через смазочные ниппеля со стороны привода и с противоположной стороны.

Чтобы не засорить подшипник, перед смазкой ниппеля следует очистить.

После смазки оставить машину работать на 10 минут, чтобы вышли излишки смазочного материала. Затем очистить кожух от лишнего жира.

2.2 Консистентная смазка рекомендация:

Klüber Asonic GHY 72 и Klüberquiet BQ 72-72



В случае автоматической смазки разрешается использовать только консистентную смазку Klüberquiet BQ 72-72!

Нельзя перемешивать различные смазочные материалы. Опасность повреждения подшипников появляется и в том случае, когда смена материала происходит между двумя смазками!

Поставщик консистентной смазки: Klüber Lubrication München KG
Gelsenhausenerstraße 7,
D-81379 München, Германия
Факс: 089 7876 565

2.3 Количество смазки:

Предписанное количество указано на табличке на генераторе.

3. Чистка / контроль:



Мотор остановить в соответствии с ТИ № 1100-0105 и принять меры защиты от неуполномоченного включения.

Очистить генератор от грязи и пыли.

Все детали прочистить сухой струёй воздуха под давлением.

Осмотреть изнутри и снаружи, проверив наличие загрязнений и видимых повреждений.

Входные и выходные отверстия охлаждающего воздуха должны быть чистыми!

Проверить, не протёрлась ли проводка.

Проверить варистор и выпрямляющие диоды в соответствии с документацией производителя.

4. Контроль / анализ / замена подшипников:

Ремонт генератора разрешается выполнять только производителю или специализированному, авторизованному производителем предприятию!



5. Ремонт:

Ремонт генератора разрешается выполнять только производителю или специализированному, авторизованному производителем предприятию.

6. Вывод установки из эксплуатации

При запланированных или внеплановых длительных простоях – например, по окончании отопительного сезона, – установку следует вывести из эксплуатации, т.е. законсервировать в соответствии с географическими условиями (климатическими особенностями, например близостью моря). Поскольку необходимые для консервации меры в большой степени зависят от местных условий, рекомендуется привлечь специализированную фирму для консультаций или же для выполнения работ..

При длительных простоях каждые два месяца следует прокрутить ротор генератора, чтобы сместить катящиеся контакты. Это должно предупредить стекание и снижение качества консистентной смазки.

7. Возобновление эксплуатации установки

При возобновлении эксплуатации установки после 6 месяцев покоя подшипники следует смазать указанным количеством материала, чтобы полностью заменить старую смазку.

При возобновлении эксплуатации после более продолжительного покоя (ориентировочно – 2 года) все подшипники следует заменить, поскольку за такое время смазка в них начинает засмаливаться и подшипники более не годны к работе.

Само собой разумеется, что при возобновлении эксплуатации работоспособное состояние должно быть восстановлено – см. документацию производителя.

8. Документация производителя

См. «Описание» / «Обслуживание»!